

# PARALLELHUB-VORRICHTUNG HYLA-LIFT

Verkantungsfreies,  
paralleles Anheben  
der Werkzeug-Oberteile  
auch bei extrem ungleicher  
Gewichtsverteilung oder  
bei Säulenbeschädigung



HYLATECHNIK

# Parallelhub-Vorrichtung HYLA-LIFT

Parallelhub-Vorrichtung HYLA-LIFT ersetzt Vorschlaghammer und Brechstange, spart Arbeitszeit, schont Werkzeugführungen.

## Funktion:

Vier Hubzylinder werden hydraulisch genau parallel dosiert. Ungleichmäßige Zylinderbelastung (zum Beispiel durch asymmetrische Gewichtsverteilung oder durch unterschiedliche Reibung) verursacht praktisch keine Unterschiede im Hubweg.

Ungleiche Abstände zwischen Werkzeugober- und -unterteil werden mit Verstellspindeln ausgeglichen. Größere Trennwege, als die Hublänge der Zylinder, werden durch wiederholtes Anheben und Unterbauen erreicht. Hierzu sind Zylinder- und Kolbenaufsätze als Zubehör erhältlich.



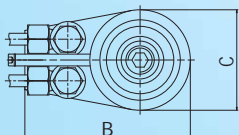
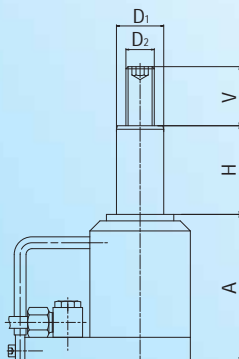
## Lieferumfang:

- HYLA-LIFT Transportwagen
- Hydraulikaggregat
- Dosiergerät für Gleichlauf
- Selbstauffrollende Schlauchtrommeln
- Vier Hubzylinder mit flexiblen Hydraulikschläuchen
- Elektrosteuerung mit Handsteuergerät – Tippschaltung für „AUF“ und „AB“
- Zubehör: Zylinder- und Kolbenaufsatz

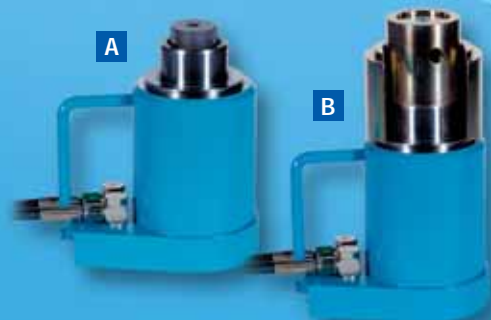
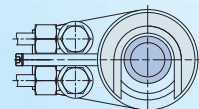
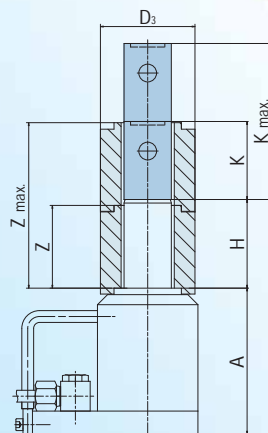
## Standardtypen

| Typ                  | PGHC  | PGHC          | PGHC          | PGHC          | PGHC           |
|----------------------|---|---------------|---------------|---------------|----------------|
|                      | 10/50   | 10/75         | 10/100        | 30/75         | 40/75          |
| A                    | 99  | 124           | 149           | 149           | 149            |
| B                    | 140   | 140           | 140           | 153           | 173            |
| C                    | Ø 85  | Ø 85          | Ø 85          | Ø 105         | Ø 125          |
| D <sub>1</sub>       | Ø 40  | Ø 40          | Ø 40          | Ø 55          | Ø 60           |
| D <sub>2</sub>       | M 24 x 3                                      | M 24 x 3      | M 24 x 3      | Tr 38 x 4     | Tr 38 x 4      |
| H Hub                | 50  | 75            | 100           | 75            | 75             |
| V Verstellung        | 50  | 65            | 65            | 70            | 70             |
| D <sub>3</sub>       | 80  | 80            | 80            | 95            | 95             |
| K / K <sub>max</sub> | 41 / 82                                       | 66 / 132      | 91 / 182      | 66 / 132      | 66 / 132       |
| Z / Z <sub>max</sub> | 45 / 90                                       | 70 / 140      | 95 / 190      | 70 / 140      | 70 / 140       |
| Zylinderanzahl       | 4   |               |               | 4             |                |
| Hubkraft kN          | 4 x 25<br>100                                 | 4 x 25<br>100 | 4 x 25<br>100 | 4 x 75<br>300 | 4 x 100<br>400 |
| Antriebsleistung kW  | 1.1   |               |               | 2.2           |                |
| Betriebsspannung     | 400 V, 50 Hz<br>andere Spannungen auf Anfrage |               |               |               |                |
| Schlauchlänge mm     | 4000  |               |               | 7000          |                |
| Gesamtgewicht kg     | 340   | 360           | 380           | 425           | 450            |
| pro Zylinder kg      | ca. 4,5                                       | ca. 5,5       | ca. 6,5       | ca. 9         | ca. 13,5       |

**A** Hebezylinder mit Verstellspindel



**B** Hebezylinder mit Aufsätzen



Hylatechnik · Paul Chrubasik GmbH  
D-74360 Ilsfeld · Robert-Mayer-Str. 7 · 74358 Postfach 7  
Tel. +49 (0) 70 62 90 57-0 · Fax +49 (0) 70 62 90 57-57  
<http://www.hylatechnik.de>