

An
Hylatechnik
Paul Chrubasik GmbH
Gewerbegebiet Ilsfeld-Süd
Robert-Mayer-Straße 7

D-74360 Ilsfeld



HYLATECHNIK

HYLATECHNIK
Paul Chrubasik GmbH
Robert-Mayer-Straße 7
74360 Ilsfeld
Telefon +49 (0) 70 62 – 90 57 -0
Telefax +49 (0) 70 62 – 90 57 -57
E-Mail: info@hylatechnik.de
http://www.hylatechnik.de

Fragebogen Schnittschlagdämpfung

Firma:

Straße:

PLZ/Ort:

Telefon: Telefax:

Ansprechpartner:

Presse *hydraulisch* *mechanisch*
Einständer *Doppelständer* *4-Säulen*

Fabrikat

Nennkraft..... kN

Stößelhublänge mm

Tischgröße mm

Stößelgröße..... mm

*Arbeitsgeschwindigkeit **..... mm/s

Einlegearbeiten *Automatischer Betrieb*

max. Hubzahl theoretisch (im Durchlauf)..... /min.

Max. eff. Hubzahl (Stoppbetrieb)..... /min.



HYLATECHNIK

HYLATECHNIK
Paul Chrubasik GmbH
Robert-Mayer-Straße 7
74360 Ilsfeld
Telefon +49 (0) 70 62 – 90 57 -0
Telefax +49 (0) 70 62 – 90 57 -57
E-Mail: info@hylatechnik.de
<http://www.hylatechnik.de>

Werkzeuge

notwendige Stanzkraft kN
Einlauftiefe des längsten Schnittstempels (ab Aufsitzen des ersten Stempels
auf das Stanzgut, bis U.T.) mm

Stanzgut

Blech

sonstiges

Festigkeit N/mm²

Dicke mm

Grund für die Schnittschlagdämpfung

Lärminderung

Erhöhung der Werkzeugstandzeiten

Schonen der Presse, bzw. Fundamente

Dimensionierung

für die Nennleistung der Presse

für das Werkzeug

.....
Ist in der Presse neben dem Werkzeug Platz für die Standarddämpfer
vorhanden? ja nein

Wenn nicht, bitte eine Skizze über die Platzverhältnisse beifügen!
.....

* die größte Stößelgeschwindigkeit, mit der die Schnittschlagdämpfer
verdrängt werden.