HYLATECHNIK
Paul Chrubasik GmbH

Hydraulische Pressen
Schnittschlagdämpfer
Ziehkissensysteme
Parallelhubvorrichtungen
Hydraulische Scheren

Robert-Mayer-Straße 7
D-74360 Ilsfeld
Telefon: +49-7062-9057-0
info@hylatechnik.de
www.hylatechnik.de

Fragebogen Schnittschlagdämpfung

Firma: . .....

Straße: .....

PLZ/Ort: .....

Name: .....

Telefon: ..... E-Mail: .....

Presse

Pressenhersteller .....

Typenbezeichnung .....

Nennpresskraft ..... kN

Gestellbauform	**O**-Gestell	☐	**C**-Gestell	☐
Antrieb	Hydraulisch	☐		
	Mechanisch	☐	Kurbel / Exzenter	☐
			Kniehebel, Schleppkurbel, Link Drive, etc.	☐
			Servo	☐
			Andere bitte angeben:	☐
			……..	

Hubzahl min/max ..... /min
(nur bei mechanischen Pressen)

Stößelhublänge ..... mm

Tischgröße L x B ..... mm
Pressentisch ausfahrbar? ja ☐ nein ☐

Stößelgröße L x B ..... mm

Sitz der Gesellschaft Ilsfeld - Amtsgericht Stuttgart HRB 103 193 – Ust-IdNr. DE811262498 - Geschäftsführer Peter Chrubasik, Uwe Chrubasik

HYLATECHNIK
Paul Chrubasik GmbH

Hydraulische Pressen
Schnittschlagdämpfer
Ziehkissensysteme
Parallelhubvorrichtungen
Hydraulische Scheren

Robert-Mayer-Straße 7
D-74360 Ilsfeld
Telefon: +49-7062-9057-0
info@hylatechnik.de
www.hylatechnik.de

Werkzeuge

Schnittkraft max. ..... kN

Distanz vom Aufsetzen des ersten Schneidstempels
auf das Stanzgut bis zum unteren Umkehrpunkt ..... mm

Ist neben dem Werkzeug noch Platz für den Einbau von Schnittschlag-
dämpfern vorhanden? (Bei beengten Verhältnissen evtl. Skizze beifügen)

Ja ☐ Nein ☐

Dimensionierung der Schnittschlagdämpfung
für das Werkzeug ..... ☐
für die Nennkraft der Presse ..... ☐

Stanzgut

Material: Metallblech ☐ Andere ☐
bitte angeben:

……..

Zugfestigkeit max. ..... N/mm²

Materialdicke min/max ..... mm

Produktion

Einlegearbeiten ☐ Automatisierter Betrieb ☐

maximale Anzahl der Stößelhübe pro Minute ..... /min
(effektive Ausbringung)

Stößelgeschwindigkeit beim Aufsetzen
auf das Stanzgut (falls bekannt) ..... mm/s

<u>Gründe für die Schnittschlagdämpfung:</u>
Schonung der Presse, Fundamente, etc. ..... ☐
Lärmminderung ..... ☐
Erhöhung der Werkzeugstandzeiten ..... ☐
Andere (bitte angeben) ..... ☐
.....
.....

Sitz der Gesellschaft Ilsfeld - Amtsgericht Stuttgart HRB 103 193 – Ust-IdNr. DE811262498 - Geschäftsführer Peter Chrubasik, Uwe Chrubasik